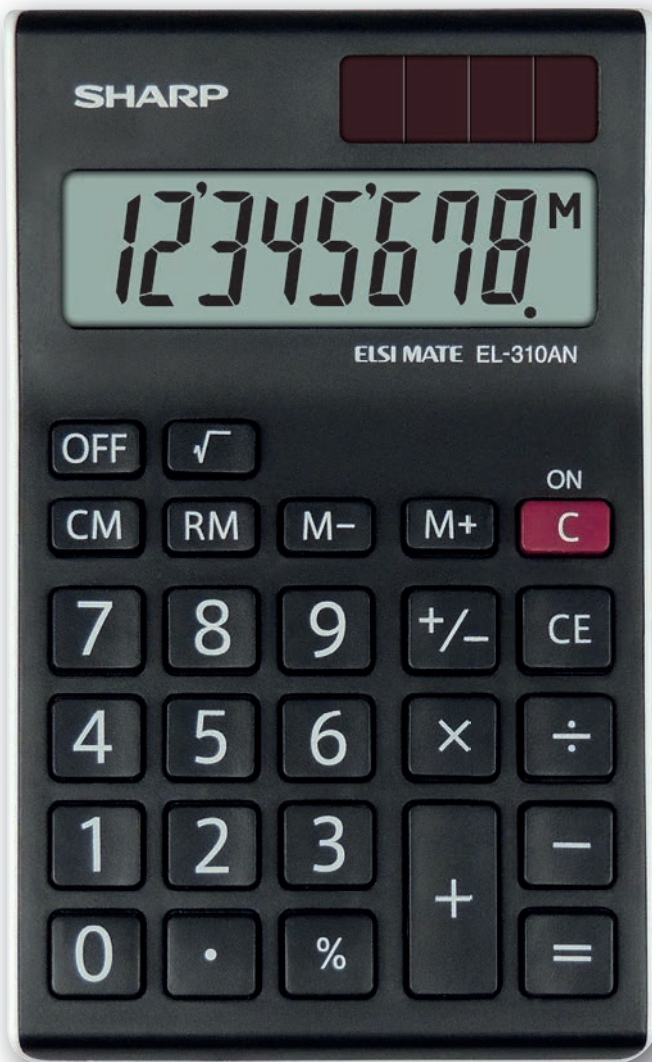


EL-310AN



FUNKTIONEN

- ▶ GROSSE 8-STELLIGE ANZEIGE, ANGEWINKELT
- ▶ SOLAR- / BATTERIEBETRIEB (Solarbetrieb mit Stützbatterie)
- ▶ AUTOMATISCHE PUNKTIERUNG (Triadengruppierung)
- ▶ 4 TASTEN-SPEICHER

SONSTIGES

- ▶ Batterie (*Stützfunktion): *LR1130 x 1
- ▶ Abmessungen (mm): 77 x 125 x 10
- ▶ Gewicht (g): 75



MORAVIA Europe GmbH
Würmtalstraße 35, 81375 München, Deutschland
Tel.: +49 899 192 902 11
E-mail: info@moravia-europe.de
www.moravia-europe.de